



AMERILUBE

ADVANCED TECHNOLOGY LUBRICANTS

SFG

FLUIDO SINTÉTICOS PARA
COMPRESORES GRADO ALIMENTOS
SUPER PREMIUM

American Synthol, Inc.

2930 Mountain Trace
Roswell, GA 30075

Phone: 888-239-3946 / 770-552-6661

Fax: 800-909-9269 / 770-640-1272

www.amerilube.com

SFG DE AMERILUBE - GRADO ALIMENTOS

Los lubricantes sintéticos para compresores SFG de AMERILUBE grado alimentos son fluidos de alto desempeño aprobados por la USDA para aplicaciones H-1 (Lubricantes en contacto frecuente con alimentos). Cumplen totalmente con los requerimientos de la FDA 21 CFR 178.3570.

Los SFG de AMERILUBE proporciona excelente servicio y son diseñados para intervalos extendidos de drenaje.

- Sobresaliente estabilidad a la oxidación
- Muy alto índice de viscosidad
- Alto punto de inflamación y auto ignición
- Muy baja volatilidad
- Alta resistencia capa de lubricación
- Excelentes propiedades de enfriamiento
- Larga vida del lubricante
- Ahorros de energía
- Control de carbón y depósitos
- Reducidos costos de mantenimiento
- Tiempo reducido en reparaciones
- Excelente compatibilidad de materiales
- Bajo consumo de lubricantes
- Excelente control de oxido y corrosión

PROPIEDADES TÍPICAS

Designación del Lubricante	SFG100	SFG200	SFG250	SFG300
Índice de viscosidad	110	106	106	107
Viscosidad cSt a 40°C	38,2	46,8	67,5	101,0
Viscosidad cSt a 100°C	5,7	7,0	8,9	11,9
Viscosidad SUS a 100°F	178,6	218	313	469,9
Viscosidad SUS a 212°F	44,9	49,1	55,6	65,6
Punto de inflamación °F	430	445	465	510
Punto de auto ignición °F	710	720	745	800
Punto de vaciado °F	-45	-38	-35	-32
Cuatro bolas, 40kg 1.200RPM, 167°F				
1Hr, Huella Dia mm	0,40	0,40	0,40	0,40
Cuatro bolas punto de soldadura, Kg	100	100	100	110
Corrosión de cobre, 24 Hr	1a	1a	1a	1a
De-emulsibilidad, 130°F, 30 min	40/40/0	40/40/0	40/40/0	40/40/0