



# AMERILUBE

ADVANCED TECHNOLOGY LUBRICANTS

## RA5

LUBRICANTES SINTÉTICOS PARA  
REFRIGERACION SUPER PREMIUM

American Synthol, Inc.

2930 Mountain Trace

Roswell, GA 30075

Phone: 888-239-3946 / 770-552-6661

Fax: 800-909-9269 / 770-640-1272

www.amerilube.com

## RA5 DE AMERILUBE

El Lubricante RA5 de AMERILUBE es un lubricante súper premium a base de poliol ester para refrigeración que es esencialmente diseñado para aplicaciones en sistema de aire acondicionado automotrices.

El RA5 de AMERILUBE es fabricado utilizando un sistema de aditivos de avanzada tecnología diseñado para proporcionar una superior protección en sistemas de refrigeración para HFC 134<sup>a</sup>. Este tiene una excepcional solubilidad y una superior lubricidad en refrigerantes HFC automotrices. El RA5 - de AMERILUBE también incorpora un amplio espectro de tinte sensitivo a la luz Ultra Violeta para ayudar a detectar fugas bajo la presencia de una luz negra. Es seguro su manejo en todas las aplicaciones del sistema de refrigeración automotrices.

- Excelente estabilidad a la oxidación
- Muy Larga Vida de Fluido
- Muy alto punto de inflamación y auto ignición
- Alta resistencia de película
- Excelentes propiedades de enfriamiento
- Insuperable solubilidad en HFC y refrigerante mezclados
- Excelente control de oxido
- Control de carbón y depósitos
- Ahorros de energía
- Reducidos costos de mantenimiento
- Tiempo reducido de reparaciones

## PROPIEDADES TÍPICAS

DESIGNACIÓN DE LUBRICANTE	RA5-68	RA5-100	RA5-D
Viscosidad cSt a 40°C	67,1	103,9	103,9
Viscosidad cSt a 100°C	9,37	12,7	12,7
Índice de viscosidad	118	119	119
Punto de vaciado °F	-45	-38	-38
Punto de inflamación °F	468	520	520
Corrosión de cobre, 24 Hr	1a	1a	1a